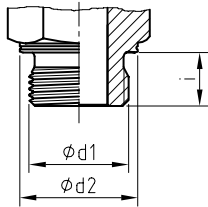


**Type B**

AVIT TYP: GEV, DN ≈ ISO 1179-4

AVIT TYP: GEVM, DNM ≈ ISO 9974-3

Einschraubzapfen mit met. Dichtkante<sup>1</sup>  
Stud end with metal-to-metal sealing<sup>1</sup>

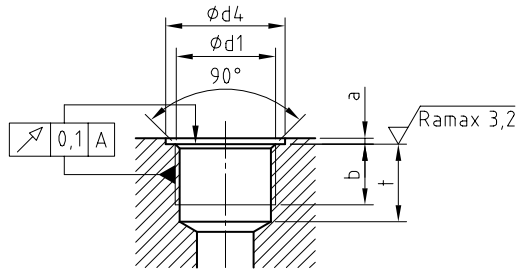
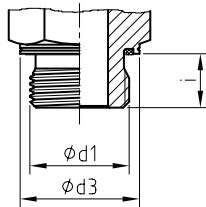


**Type E**

AVIT TYP: GUV, DU ≈ ISO 1179-2

AVIT TYP: GUV, DUM ≈ ISO 9974-2

Einschraubzapfen mit U-Ring Dichtung<sup>1</sup>  
Stud end with U-ring sealing<sup>1</sup>



**TYPE N**

BSP ≈ ISO 1179-1  
MET. ≈ ISO 9974-1

Einschraubloch schmal<sup>2,3,4</sup>  
Port narrow<sup>2,3,4</sup>

**ABMESSUNGEN [mm]**

*DIMENSIONS*

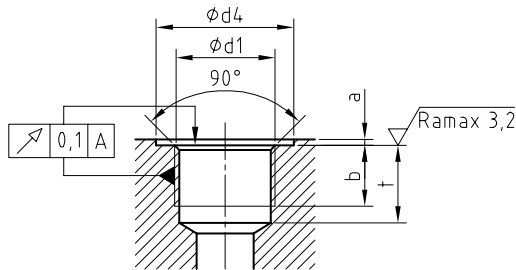
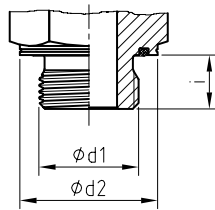
	d1	d2	d3	d4	a	b	i	t
<b>WHITWORTH ROHRGEWINDE</b> BSP THREAD ISO 228-1	G 1/8 A	14	13,9	15	1,5	9	8	11
	G 1/4 A	18	18,9	20	1,5	13	12	15
	G 3/8 A	22	21,9	23	2	13	12	16
	G 1/2 A	26	26,9	28	2,5	15	14	18
	G 3/4 A	32	31,9	33	2,5	17	16	20
	G 1 A	39	39,9	41	2,5	19	18	23
	G 1 1/4 A	49	49,9	51	2,5	21	20	25
	G 1 1/2 A	55	54,9	56	2,5	23	22	27
G 2 A	70	69,9	71	3,0	25	24	29	
<b>METRISCHES GEWINDE</b> METRIC THREAD ISO 261	M12x1,5	17	16,9	18	1,5	13	12	15
	M14x1,5	19	18,9	20	1,5	13	12	16
	M16x1,5	21	21,9	23	1,5	13	12	16
	M18x1,5	23	23,9	25	2,0	13	12	16
	M22x1,5	27	26,9	28	2,5	15	14	18
	M27x2,0	32	31,9	33	2,5	17	16	21
	M33x2,0	39	39,9	41	2,5	19	18	23
	M42x2,0	49	49,9	51	2,5	21	20	25
M48x2,0	55	54,9	56	2,5	23	22	27	
M60x2,0	70	69,9	71	2,5	25	24	29	

**TYPE AVIT**

AVIT TYP: GOV, DO, SV, SKV ≈ ISO 1179-2

AVIT TYP: GOVM, DOM, SVM ≈ ISO 9974-2

Einschraubzapfen mit O-Ring Dichtung<sup>1</sup>  
Stud end with O-ring sealing<sup>1</sup>



**TYPE W**

BSP ≈ ISO 1179-1  
MET. ≈ DIN 3852-1

Einschraubloch breit<sup>2,3</sup>  
Port wide<sup>2,3</sup>

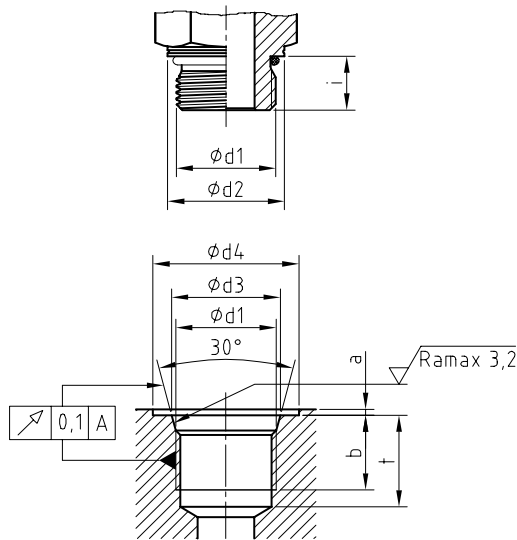
**ABMESSUNGEN [mm]**

*DIMENSIONS*

	d1	d2	d4	a	b	i	t
<b>WHITWORTH ROHRGEWINDE</b> BSP THREAD ISO 228-1	G 1/8 A	18	19	1,5	9	8	11
	G 1/4 A	22	23	1,5	13	12	15
	G 3/8 A	24	25	2	13	12	16
	G 1/2 A	30	31	2,5	15	14	18
	G 3/4 A	40	41	2,5	17	16	20
	G 1 A	46	47	2,5	19	18	23
	G 1 1/4 A	54	55	2,5	21	20	25
	G 1 1/2 A	60	61	2,5	23	22	27
G 2 A	75	76	3,0	25	24	29	
<b>METRISCHES GEWINDE</b> METRIC THREAD ISO 261	M12x1,5	20	21	1,5	13	12	15
	M14x1,5	22	23	1,5	13	12	16
	M16x1,5	24	25	1,5	13	12	16
	M18x1,5	24	25	2,0	15	14	16
	M22x1,5	30	31	2,5	17	16	18
	M27x2,0	40	41	2,5	17	16	21
	M33x2,0	46	47	2,5	19	18	23
	M42x2,0	54	55	2,5	21	20	25
M48x2,0	60	61	2,5	23	22	27	
M60x2,0	75	76	2,5	25	24	29	

1 Metrische Einschraubzapfen werden zur Identifikation mit einer umlaufenden Kerbe gekennzeichnet. | Metric stud ends are marked with a circumferential groove for identification.  
 2 Metrische Einschraublöcher sollten zur Identifikation mit einem „M“ gekennzeichnet werden! | Each port shall be identified by a permanently marking "M" next to the port.  
 3 Gemäß der Druckstufe muss das Material der Einschraublöcher eine entsprechende Festigkeit haben! | The port machining material must have a rigidity which corresponds to the pressure range!  
 4 AVIT Werksstandard bei Einschraublöchern. | AVIT factory standard for ports.

**TYPE F**  
**AVIT TYP: GEAM, GELM ≈ ISO 6149-2 (Metric)**  
**AVIT TYP: GEVA, GELA ≈ ISO 11926-2 (UNF)**  
 Einschraubzapfen mit O-Ring Dichtung <sup>1</sup>  
 Stud end with O-ring sealing <sup>1</sup>



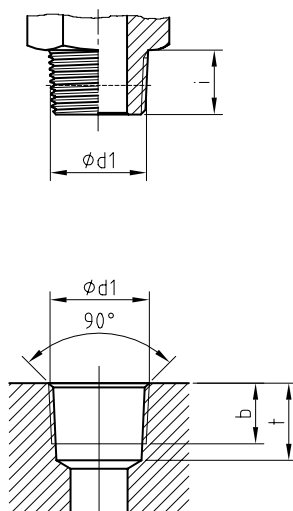
**ISO 6149-1 (Metric)**  
**ISO 11926-1 (UNF)**  
 Einschraubloch schmal <sup>2,3</sup>  
 Port narrow <sup>2,3</sup>

**ABMESSUNGEN [mm]**  
DIMENSIONS

	d1	d2	d3	d4	a	b	i	t
<b>METRISCHES GEWINDE</b> METRIC THREAD ISO 261	M12x1,5	16,8	13,8	19	1,5	11,5	11	14
	M14x1,5	18,8	15,8	21	1,5	11,5	11	14
	M16x1,5	21,8	17,8	24	1,5	13	12,5	15,5
	M18x1,5	23,8	19,8	26	2,0	14,5	14	17
	M22x1,5	26,8	23,8	29	2,0	15,5	15	18
	M27x2,0	31,8	29,4	34	2,0	19	18,5	22
	M33x2,0	40,8	35,4	43	2,5	19	18,5	22
	M42x2,0	49,8	44,4	52	2,5	19,5	19	22,5
	M48x2,0	54,8	50,4	57	2,5	22	21,5	25
<b>UNF GEWINDE</b> UNF THREAD ISO 725	1/8 - 18 UNF	16,8	15,7	25	1,6	13	12	16
	1/4 - 16 UNF	21,8	20,65	30	2,4	15	14	18
	3/8 - 14 UNF	26,8	24	34	2,4	17	16	20
	1/2 - 12 UN	31,8	29,2	41	2,4	20	19	24
	3/4 - 12 UN	40,8	35,55	49	3,2	20	19	24
	1 - 12 UN	49,8	43,55	58	3,2	20	19	24
	1 1/8 - 12 UN	54,8	49,9	65	3,2	20	19	24
	1 1/2 - 12 UN	70,8	65,75	88	3,2	23	22	24

2  
ROHRVERSCHRÄUBUNGEN  
TUBE CONNECTIONS

**NPTF**  
**ANSI 1.201**  
**AVIT TYP: GEVN, GERN, GEGN**  
 Einschraubzapfen selbstdichtendes kegeliges Gewinde (ohne Dichtmittel)  
 Stud end with sealing by conical thread (without sealants)



**NPTF**  
**ANSI 1.201**  
 Einschraubloch kegeliges Gewinde <sup>3</sup>  
 Port conical thread <sup>3</sup>

**ABMESSUNGEN [mm]**  
DIMENSIONS

	d1	b	i	t
<b>NPTF ROHRGEWINDE</b> NPTF PIPE THREAD ANSI 1.201	1/8 NPTF	9	10,5	12
	1/4 NPTF	12	15,1	16
	3/8 NPTF	13	15,2	17
	1/2 NPTF	16	19,8	22
	3/4 NPTF	17	20,1	23
	1 NPTF	20	24,0	24
	1 1/4 NPTF	21	25,6	25
	1 1/2 NPTF	22	26,0	26
	2 NPTF	23	26,9	27

1 Metrische Einschraubzapfen werden zur Identifikation mit einer umlaufenden Kerbe gekennzeichnet. | Metric stud ends are marked with a circumferential groove for identification.  
 2 Metrische Einschraublöcher sollten zur Identifikation mit einem „M“ gekennzeichnet werden. | Each port shall be identified by a permanently marking “M” next to the port.  
 3 Gemäß der Druckstufe muss das Material der Einschraublöcher eine entsprechende Festigkeit haben! | The port machining material must have a rigidity which corresponds to the pressure range!