



**ISO 6162-1/2<sup>1</sup>**

Mit zylindrischem Whitworth Rohrgewinde nach ISO 228-1. Auch als glatte Gegenflanschausführung mit Gewindebohrungen erhältlich (Typ AFEG).

With cylindrical BSP thread acc. ISO 228-1.  
Also available as counter flange design without O-ring groove with threaded holes (Typ AFEG).

**WERKSTOFF-KOMBINATION**  
MATERIAL COMBINATION

Werkstoff, Oberfläche / Material, Surface	TYP DN-Serie-**
Stahl / Steel ; NBR	AFE 51-3 - 01
Stahl / Steel; FKM	AFE 51-3 - 02
Edelstahl 1.4404 / Stainless steel AISI 316L; NBR	AFE 51-3 - 41
Edelstahl 1.4404 / Stainless steel AISI 316L; FKM	AFE 51-3 - 42

**BESTELLBEISPIEL**  
ORDER EXAMPLE

**STÜCKLISTE**  
PARTS LIST

Pos.	Bezeichnung / Description
1	Gewindeflansch mit O-Ring Nut / Threaded flange with O-ring groove
4	O-Ring Dichtung / O-ring sealing
5	Schrauben / Bolts
6	Federringe / Spring lock washers

3  
SAE-FLANSCH • EINTEILIG  
SAE-FLANGES • ONE-PIECE DESIGN

SERIE SERIES	PN <sup>2</sup> [psi]	DN [mm]	ABMESSUNGEN [mm] DIMENSIONS								O-RING Pos. 4	SCHRAUBEN BOLTS Pos. 5	GEWICHT WEIGHT [kg]	BESTELLCODE ORDER CODE TYP DN-Serie
			d2	l1	l2	h	a	b	c	d				
„3000“ ISO 6162-1	350	13	G 1/2	36	15	16	17,5	38,1	47	57	18,64x3,53	M8x30	0,35	AFE 13-3
	350	19	G 3/4	36	18	18	22,2	47,6	49	66	24,99x3,53	M10x35	0,50	AFE 19-3
	315	25	G 1	38	20	18	26,2	52,4	53	71	32,92x3,53	M10x35	0,57	AFE 25-3
	280	32	G 1 1/4	41	22	21	30,2	58,7	69	80	37,69x3,53	M10x35	0,81	AFE 32-3
	210	38	G 1 1/2	44	24	25	35,7	69,9	77	94	47,22x3,53	M12x45	1,23	AFE 38-3
	210	51	G 2	45	26	25	42,9	77,8	89	103	56,74x3,53	M12x45	1,33	AFE 51-3
	175	64	G 2 1/2	50	30	25	50,8	88,9	101	115	69,44x3,53	M12x45	1,67	AFE 64-3
	160	76	G 3	50	30	27	61,9	106,4	124	135	85,32x3,53	M16x50	2,60	AFE 76-3
	35	89	G 3 1/2	50	27	27	69,9	120,7	136	152	98,02x3,53	M16x50	3,54	AFE 89-3
	35	102	G 4	50	30	27	77,8	130,2	146	162	110,72x3,53	M16x50	3,32	AFE 102-3
35	127	G 5	50	30	28	92,1	152,4	180	184	136,12x3,53	M16x55	3,84	AFE 127-3	
„6000“ ISO 6162-2	420	13	G 1/2	36	15	16	18,2	40,5	47	57	18,64x3,53	M8x30	0,36	AFE 13-6
	420	19	G 3/4	36	18	19	23,8	50,8	53	71	24,99x3,53	M10x35	0,62	AFE 19-6
	420	25	G 1	44	20	24	27,8	57,2	69	80	32,92x3,53	M12x45	1,02	AFE 25-6
	420	32	G 1 1/4	44	22	27	31,8	66,7	77	94	37,69x3,53	M12x50	1,41	AFE 32-6 M12
	420	32	G 1 1/4	44	22	27	31,8	66,7	77	94	37,69x3,53	M14x50	1,44	AFE 32-6
	420	38	G 1 1/2	51	24	30	36,5	79,4	89	106	47,22x3,53	M16x55	2,12	AFE 38-6
	420	51	G 2	70	33	37	44,5	96,8	116	135	56,74x3,53	M20x70	4,01	AFE 51-6
	315	64	G 2 1/2	75	35	45	58,7	123,8	150	166	69,44x3,53	M24x80	6,75	AFE 64-6
315	76	G 3	90	40	55	71,4	152,4	178	208	85,32x3,53	M30x100	14,86	AFE 76-6	

**HINWEIS**

Bitte beachten Sie, dass bei Blockmontage die gesamte Gegenfläche (Abmessung c, d) eine entsprechende Oberflächengüte haben muss.

**INFORMATION**

Please note that the entire mating surface (dimension c, d) of a machined block must have an appropriate surface finish.

1 Lochbild gemäß Norm. | Hole pattern according to ISO standard.  
2 Der max. Arbeitsdruck ist abhängig vom tatsächlichen Rohr und der Schraubenfestigkeit (8.8 / 10.9). | The maximum working pressure depends on the pipe dimension and on the bolts used (8.8 / 10.9).