



**ISO 6162-1/2** <sup>1,3</sup>

Gewindezapfen mit 24° Konus-Anschluss mit metrischem Gewinde nach ISO 8434-1.

Screwed end with 24° conus with metric thread acc. ISO 8434-1.

**WERKSTOFF-KOMBINATION**  
MATERIAL COMBINATION

Werkstoff, Oberfläche / Material, Surface	TYP DN-Serie-NG-**
Stahl, verzinkt / Steel, galvanized; NBR	AFMW 25-3 - 25 - 01
Stahl, verzinkt / Steel, galvanized; FKM	AFMW 25-3 - 25 - 02
Edelstahl 1.4404 / Stainless steel AISI 316L; NBR	AFMW 25-3 - 25 - 41
Edelstahl 1.4404 / Stainless steel AISI 316L; FKM	AFMW 25-3 - 25 - 42

**BESTELLBEISPIEL**  
ORDER EXAMPLE

**STÜCKLISTE**  
PARTS LIST

Pos.	Bezeichnung / Description
1	Winkelflansch mit 24° Konus / Elbow flange with 24° conus
4	O-Ring Dichtung / O-ring sealing
5	Schrauben / Bolts
6	Federringe / Spring lock washers

SERIE SERIES	PN <sup>2</sup> [psi]	DN [bar]	SIZE [mm]	NG [inch]	ABMESSUNGEN [mm] DIMENSIONS								O-RING Pos. 4	SCHRAUBEN BOLTS Pos. 5	GEWICHT WEIGHT [kg]	BESTELLCODE ORDER CODE		
					d2	d1	l1	l2	h	a	b	d						
„3000“ ISO 6162-1	350	13	½"	12	M20x1,5	8		18	36	19	17,5	38,1	57	18,64x3,53	M8x30	0,36	AFMW 13-3-12	
				15L	M22x1,5	11												AFMW 13-3-15
				16	M24x1,5	12												AFMW 13-3-16
	350	19	¾"	16	M24x1,5	12											AFMW 19-3-16	
				20	M30x2,0	16	22	38	22	22,2	47,6	68	24,99x3,53	M10x35	0,55	AFMW 19-3-20		
				22L	M30x2,0	18											AFMW 19-3-22	
	315	25	1"	20	M30x2,0	15											AFMW 25-3-20	
				25	M36x2,0	20	28	42	24	26,2	52,4	74	32,92x3,53	M10x35	0,75	AFMW 25-3-25		
				28L	M36x2,0	23											AFMW 25-3-28	
	280	32	1¼"	25	M36x2,0	20											AFMW 32-3-25	
				30	M42x2,0	25	30	50	22	30,2	58,7	81	37,69x3,53	M10x35	1,09	AFMW 32-3-30		
				35L	M45x2,0	30											AFMW 32-3-35	
210	38	1½"	35L	M45x2,0	30											AFMW 38-3-35		
			38	M52x2,0	30	36	58	25	35,7	69,9	95	47,22x3,53	M12x45	1,61	AFMW 38-3-38			
			42L	M52x2,0	36											AFMW 38-3-42		
„6000“ ISO 6162-2	420	13	½"	12	M20x1,5	8	20	36	16	18,2	40,5	57	18,64x3,53	M8x30	0,34	AFMW 13-6-12		
				16	M24x1,5	12											AFMW 13-6-16	
	420	19	¾"	16	M24x1,5	12	26	41	19	23,8	50,8	72	24,99x3,53	M10x35	1,61	AFMW 19-6-16		
				20	M30x2,0	15											AFMW 19-6-20	
	420	25	1"	20	M30x2,0	15	30	50	24	27,8	57,2	82	32,92x3,53	M12x45	1,42	AFMW 25-6-20		
				25	M36x2,0	20											AFMW 25-6-25	
	420	32	1¼"	25	M36x2,0	20	36	58	27	31,8	66,7	95	37,69x3,53	M14(12)x50	1,88	AFMW 32-6-25 (M12)		
				30	M42x2,0	25											AFMW 32-6-30 (M12)	
	420	38	1½"	30	M42x2,0	25	41	65	30	36,5	79,4	110	47,22x3,53	M16x55	2,71	AFMW 38-6-30		
				38	M52x2,0	30											AFMW 38-6-38	

1 Lochbild gemäß Norm. | Hole pattern according to ISO standard.  
 2 Der max. Arbeitsdruck ist abhängig vom tatsächlichen Rohr und der Schraubenfestigkeit (8.8 / 10.9). | The maximum working pressure depends on the pipe dimension and on the bolts used (8.8 / 10.9).  
 3 Bei Blockmontage muss die gesamte Gegenfläche (c, d) eine entsprechende Oberflächengüte haben. | The entire mating surface (c, d) of a machined block must have an appropriate surface finish.