



AVIT, ISO 6162-1/2¹

- Leichte Montage und richtungseinstellbar durch Losflanschsystem
 - Gewindezapfen mit 24° Konus-Anschluss mit metrischem Gewinde nach ISO 8434-1
-
- Easy assembly by flange clamp system
 - Screwed end with 24° conus with metric thread acc. ISO 8434-1

WERKSTOFF-KOMBINATION
MATERIAL COMBINATION

Werkstoff, Oberfläche / Material, Surface	TYP DN-Serie-NG-**
Stahl, verzinkt / Steel, galvanized; NBR	AFWA 25-3 - 25 - 01
Stahl, verzinkt / Steel, galvanized; FKM	AFWA 25-3 - 25 - 02
Edelstahl 1.4571 / Stainless steel AISI 316Ti; NBR	AFWA 25-3 - 25 - 41
Edelstahl 1.4571 / Stainless steel AISI 316Ti; FKM	AFWA 25-3 - 25 - 42

BESTELLBEISPIEL
ORDER EXAMPLE

STÜCKLISTE
PARTS LIST

Pos.	Bezeichnung / Description
1	Flansch mit 24° Konus / Flange with 24° conus
3	Halbflansche / Split flange clamp pair
4	O-Ring Dichtung / O-ring sealing
5	Schrauben / Bolts

3
SAE-FLANSCH
SAE-FLANGES

SERIE SERIES	PN ² [psi]	DN [bar]	SIZE [mm]	NG [inch]	ABMESSUNGEN [mm] DIMENSIONS										O-RING Pos. 4	SCHRAUBEN BOLTS Pos. 5	GEWICHT WEIGHT [kg]	BESTELLCODE ORDER CODE TYP DN-Serie-NG	
					d2	di	d1	l1	l2	a	b	c	d						
„3000“ ISO 6162-1	210	13	½"	12	M20x1,5	8													AFWA 13-3-12
				15L	M22x1,5	11	30,2	44	50	17,5	38,1	46	57	18,64x3,53	M8x25	0,43	AFWA 13-3-15		
				16	M24x1,5	12												AFWA 13-3-16	
	210	19	¾"	16	M24x1,5	12													AFWA 19-3-16
				20	M30x2,0	16	38,1	53	64	22,2	47,6	52	68	24,99x3,53	M10x30	0,84	AFWA 19-3-20		
				22L	M30x2,0	18												AFWA 19-3-22	
	210	25	1"	20	M30x2,0	15													AFWA 25-3-20
				25	M36x2,0	20	44,4	60	65	26,2	52,4	59	74	32,92x3,53	M10x30	1,02	AFWA 25-3-25		
				28L	M36x2,0	23												AFWA 25-3-28	
	210	32	1¼"	25	M36x2,0	20													AFWA 32-3-25
				30	M42x2,0	25	50,8	55	64	30,2	58,7	73	81	37,69x3,53	M10x30	1,55	AFWA 32-3-30		
				35L	M45x2,0	30												AFWA 32-3-35	
210	38	1½"	35L	M45x2,0	30													AFWA 38-3-35	
			38	M52x2,0	30	60,3	66	78	35,7	69,9	83	95	47,22x3,53	M12x35	2,12	AFWA 38-3-38			
			42L	M52x2,0	36												AFWA 38-3-42		
„6000“ ISO 6162-2	420	13	½"	12	M20x1,5	8	31,7	44	50	18,2	40,5	48	57	18,64x3,53	M8x30	0,69	AFWA 13-6-12		
				16	M24x1,5	12												AFWA 13-6-16	
	420	19	¾"	16	M24x1,5	12	41,3	53	64	23,8	50,8	60	72	24,99x3,53	M10x35	1,09	AFWA 19-6-16		
				15	M30x2,0	15												AFWA 19-6-20	
	420	25	1"	20	M30x2,0	15	47,6	60	62	27,8	57,2	70	82	32,92x3,53	M12x45	1,70	AFWA 25-6-20		
				25	M36x2,0	20												AFWA 25-6-25	
	420	32	1¼"	25	M36x2,0	20	54	70	72	31,8	66,7	78	95	37,69x3,53	M14(12)x45	2,32	AFWA 32-6-25 (M12)		
				30	M42x2,0	25												AFWA 32-6-30 (M12)	
	420	38	1½"	30	M42x2,0	25	63,5	80	84	36,5	79,4	96	110	47,22x3,53	M16x55	3,55	AFWA 38-6-30		
				38	M52x2,0	30												AFWA 38-6-38	

1 Lochbild gemäß Norm. | Hole pattern according to ISO standard.
 2 Der max. Arbeitsdruck ist abhängig vom tatsächlichen Rohr und der Schraubenfestigkeit (8.8 / 10.9). | The maximum working pressure depends on the pipe dimension and on the bolts used (8.8 / 10.9).