


AVIT, ISO 8434-1 – N
BAUREIHE / SERIES: L = LIGHT / S = HEAVY

Optimale Montageergebnisse durch Versilberung bei Edelstahl-Überwurfmutter. Kein Fetten, keine Kaltverschweißung auch bei Wiederholmontagen.

Best assembly results by silver-plated stainless steel union nuts. No greasing, no cold welding in the thread even after a number of repeat assemblies.

WERKSTOFF-KOMBINATION
 MATERIAL COMBINATION

Werkstoff, Oberfläche / Material, Surface	TYP NG - **
Stahl, verzinkt / Steel, galvanised	M 25 - 01
Stahl, phosphatiert / Steel, phosphatised	M 25 - 04
Edelstahl 1.4571, versilbert / Stainless steel AISI 316Ti, silver plated	M 25 - 41
Edelstahl 1.4571, blank / Stainless steel AISI 316Ti, met. bright	M 25 - 61

BESTELLBEISPIEL
 ORDER EXAMPLE

STÜCKLISTE
 PARTS LIST

Pos.	Bezeichnung / Description
2	Überwurfmutter / Union nut

REIHE SERIES	PN [bar]	NG [mm]	ABMESSUNGEN [mm] DIMENSIONS			GEWICHT WEIGHT [kg]	BESTELLCODE ORDER CODE
			d	l	S2		
L	250	10	M16x1,5	15,5	19	0,017	M 10 L
	250	12	M18x1,5	15,5	22	0,025	M 12 L
	250	15	M22x1,5	17,5	27	0,040	M 15
	160	18	M26x1,5	18	32	0,060	M 18
	160	22	M30x2,0	20,5	36	0,080	M 22
	100	28	M36x2,0	21	41	0,095	M 28
	100	35	M45x2,0	24	50	0,138	M 35
	100	42	M52x2,0	24	60	0,219	M 42
S	800	6	M14x1,5	17	17	0,017	M 06
	800	8	M16x1,5	18	19	0,019	M 08
	800	10	M18x1,5	18	22	0,028	M 10
	630	12	M20x1,5	18,5	24	0,033	M 12
	400	16	M24x1,5	21	30	0,065	M 16
	400	20	M30x2,0	24	36	0,100	M 20
	400	25	M36x2,0	27	46	0,197	M 25
	400	30	M42x2,0	29	50	0,215	M 30
	400	38	M52x2,0	32,5	60	0,316	M 38
	400	50	M68x2,0	41	80	0,754	M 50